



Visítenos en: www.interlake.com.mx

“Una cosa es la Estructura y otra la Infraestructura”

Nuestra Solución son las Dos

INTERLAKE MATERIAL HANDLING INC., es una empresa que proporciona soluciones integrales en el manejo de materiales, específicamente en el área de sistemas y equipos para almacenamiento y surtido de mercancías.

Fundada en USA en el año de 1935 y con el fin de ofrecer sus servicios y productos en México y América Latina, cuenta con una oficina subsidiaria en la Cd. de Guadalajara, México D.F., Monterrey, Toluca, Chihuahua y San Luis Potosí desde 1995. Nuestras ventas anuales en E.U.A. representan una participación en el mercado del 30%; posicionándonos como la número uno en ese país.

Nuestra principal obligación es exceder las expectativas de nuestros clientes, contando con la capacidad de cubrir sus necesidades básicas de Rack o bien proveerle la más sofisticada solución integral traduciéndose en los siguientes resultados:



Lo invitamos a que nos de la oportunidad de ser un recurso con el que pueda resolver las situaciones siempre cambiantes de la operación de almacenes y Centros de Distribución.

La capacidad instalada de producción de INTERLAKE, englobando sus tres plantas de manufactura de estanterías metálicas (racks), es de 720 Toneladas por día, lo que permite atender tanto proyectos grandes como pequeños, cumpliendo con tiempos de entrega adecuados a las necesidades de nuestros clientes.

A partir del año 2001 contamos también con una planta ubicada en Matamoros, con capacidad de 100 Ton/día, para ayudar al abastecimiento del mercado nacional. Estimamos que la participación de nuestra empresa en el mercado Norte Americano es de más del 30%, siendo una empresa que cubre al 100% las necesidades de los clientes. Nuestra Planta mas Importante esta ubicada en Pontiac IL y posee una capacidad de 450 Ton/día, la siguiente planta esta ubicada en Sumter, Carolina del Sur con 220 Ton/día.



Nuestra oficina matriz controla la ingeniería y diseño de nuestros productos, comunicando electrónicamente a todas las oficinas ubicadas en forma remota, de manera que nuestros productos poseen un mismo estándar y consistencia en cuanto a calidad y operatibilidad. Los productos y servicios que ofrece Interlake son:

Productos

Rack Selectivo
Drive In/Thru
Push-Back
Carton Flow
Pallet Flow
Cantilever
Módulo para Picking
S-defender, Marcos Protectores
Conveyors, Sorters, etc.

Servicios

Instalación de Rack
Logística en Manejo de Materiales
Reparación de Rack (Rx)
Consultoría en Almacenaje
Asesoría Logística
Diseños Sísmicos

Gracias a la calidad de los productos y servicios que ofrecemos, INTERLAKE DE MEXICO ha desarrollado proyectos en México y Centro América con clientes como:

1 .- ELEKTRA. Centros de Distribución en: (Retail de Muebles y encerres domésticos)

- Guadalajara, Jal. 20,000 M2 Rack Selectivo y Cantilever.
- Guatemala 4,000 M2 Rack Selectivo y Cantilever.
- Honduras, 3,000 M2 Rack Selectivo Y Cantilever.
- El Salvador, 2,000 M2 Rack Selectivo y Cantilever.
- Rep. Dominicana, 5,000 M2 Rack Selectivo y cantilever.
- México, D.F.

2 .- SORIANA. (Tiendas de Autoservicio)

- Monterrey, N.L. , 15,000 M2 Rack Push Back y Selectivo.
- México, Centro De Distribución.

3 .- H. P. (Latin American Distribution Operation)

- Centro de distribución "Lado" Gdl. 22,000 M2 Rack Selectivo, Push Back & Pallet – Flo Rack.

4 .- KODAK DE MEXICO

- Guadalajara, Jal. 2,000 M2 Rack Selectivo y Carton – Flo.
- Guadalajara, Jal. Sistema Selecta Flo.

5 .- NESTLE (Centros de Distribución de Congelados y Secos)

- Puebla, Puebla. y México, D. F. Proyectos varios, Rack Selectivo.

6.- PACCAR PARTS (Refacciones y Partes Tracto -camiones)

- San Luis Potosi, 12,000 M2 Rack Selectivo y Cantilever.



7.- HECALI (Retailer de Ropa en General)

- Parque Industrial Lerma, Centro de Distribución Mezzanine y Línea de Transportadores.

8.- Unilever, Helados Holanda.

- Almacén de Materias Primas 12,000 M2. Sistema Selectivo
- Almacén de Curado y Distribución (Congelado) 8,000 M2 Sistema Pallet Flow .
Tultitlán, Cd. de México.

9.- Oxford University Press.

- Centro de Distribución de libros 14,000 M2. Sistema Selectivo y
- Mezzanine., Cd. de México.

10. Colgate-Palmolive.

- Adecuación CD San José Iturbide, Gto. Selectivo.
- Adecuación C D Tultitlan, Edo.Mex., Push Back & Selectivo.
(\$270,000 US).

11. CGR International /Warnaco Manufacturing

- Almacén de productos de manufactura, Texcoco, México.
(\$175,000 US)

12. Avon Cosmetics.

- Centro de Distribución en Celaya, Guanajuato (Carton Flow Rack para picking y Selectivo de zona de reserva).
(\$ 889,000 US).

Cabe mencionar, que en cada uno de los proyectos listados, INTERLAKE ha estudiado a fondo y se ha involucrado con la operación de cada uno de los clientes; Esto, con el fin de poder ofrecer la mejor alternativa en el sistema de almacenaje que se adecue a las necesidades específicas de cada cliente.

Esperamos poder atenderlo pronto y ofrecer una solución a su manejo de materiales.

Atentamente

LAM Jorge A. Arellano de la Torre
Marketing
Interlake de México S.A. de C.V.
JorgeAdrian.Arellano@interlake.com
www.interlake.com.mx
Tel Directo: (33) 3882-5086
Tel: (33) 3882-5082 Ext.117
Fax: (33) 3882-5088